

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
E 70 Componente A	E 70 Componente B	100:30

DESCRIZIONE: Sistema poliuretano elastomerico bicomponente. Consistenza duroplastica. Buona resistenza ai detergenti, agli oli, grassi, benzine, petrolio e derivati. Ottima stabilità dimensionale.

APPLICAZIONI: Madreforme per ceramica sanitaria ed artistica.

METODO DI UTILIZZO: Adatto per colata sia a cielo aperto che per intercapedine su nuclei o forme di gesso o resina caricata.

ISTRUZIONI: Agitare il contenitore chiuso della resina per riportare in sospensione il leggero sedimento eventualmente presente. Dosare singolarmente i singoli componenti nel rapporto stabilito. Mescolare accuratamente, evitando di inglobare aria prima di procedere all'applicazione. Il prodotto patisce l'umidità, per evitare contatti con gessi ancora umidi, trattare preventivamente il modello in gesso con isolanti disuperficie tipo gommalacca, poi applicare più mani di agenti distaccanti. (Richiedere i distaccanti specifici).

STOCCAGGIO E PRECAUZIONI: 6 mesi minimo nel proprio contenitore ben sigillato. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Stoccare preferibilmente in ambienti freschi ed asciutti. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Si consiglia di riomogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70 / 80°C evitando surriscaldamenti locali. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Colore parte A	Beige
Colore parte B	Paglierino
Viscosita' parte A a 25°C	6.500 - 10.000 mPa
Viscosita' parte B a 25°C	150 - 300 mPa
Densità a 25°C parte A (ASTM D 1475)	1,20 - 1,25 (g/ml)
Densità a 25°C parte B (ASTM D 1475)	1,20 - 1,24 (g/ml)
DATI DI LAVORAZIONE	A + B
Rapporto in peso (PER 100 g di A)	30 g.
Rapporto in volume (PER 100 ml. di A)	31 ml.
Tempo di utilizzo a 25°C (100 ml, 40 mm) (*)	30 - 35 Min.
Picco esotermico (100 mL, 40 mm 25°C) (*)	55 - 60 °C
Tempo di gelificazione a 25°C (100 ml) (*)	35 - 45 min.
Tempo di sformatura a 25°C (100 ml, 40 mm) (*)	8 - 10 h
Tempo di indurimento completo a 25°C	6 - 7 gg.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini standard induriti 24h a TA + 15 h a 60°C

DATI DI LAVORAZIONE	A + B
Aspetto della superficie	Lucido
Colore	beige
Durezza Shore (ASTM D 2240)	70 - 75 D/15
Assorbimento d'acqua 24h a TA	0,10 - 0,15 %
Allungamento a rottura (ASTM D 638)	100 - 120 %

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione :

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.