

RESINA	INDURENTE	RAPPORTO IN PESO
KEMIEPOX 140 Componente A	EH 22 Componente B	100:60

DESCRIZIONE: Sistema epossidico bicomponente ad alto modulo non caricato, media fluidità. Il sistema è composto utilizzando esclusivamente materie prime incluse nella lista positiva delle sostanze ammesse per il contatto alimentare (DECRETO 26 aprile 1993, n. 220).

Ottima finitura superficiale e buona resistenza all'ingiallimento, da utilizzarsi con il metodo per colata, caratterizzato da elevata trasparenza, buona stabilità all'esterno, ottima resistenza meccanica ed a sostanze basiche ed acide.

APPLICAZIONI: Applicazione per colata. La medio-bassa viscosità di questa resina permette un ampio range di applicazioni specificatamente per la realizzazione di superfici atossiche a spessore. Caricata con inerti minerali di opportuna granulometria trova impiego nella realizzazione di pavimentazioni epossidiche autolivellanti ed a massetto idonee al contatto con alimenti, pavimenti industriali, etc..

ISTRUZIONI: Miscelare i due componenti (resina e indurente) nelle opportune quantità evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi applicare.

POST-INDURIMENTO: (Facoltativo) Il post-indurimento consente al manufatto indurito di raggiungere la migliori caratteristiche meccaniche e chimiche ed è quindi sempre raccomandato; diventa necessario se il manufatto opera in temperatura. Per post-indurire il manufatto, aumentare gradualmente la temperatura di 10°C ogni ora fino al raggiungimento della temperatura indicata in tabella. Mantenere in temperatura per il tempo indicato e quindi lasciare raffreddare lentamente. In caso di manufatti di grosse dimensioni l'aumento di temperatura deve essere più lento e graduale al fine di evitare scompensi termici tra superficie esterna e nucleo.

STOCCAGGIO E PRECAUZIONI: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno nei loro imballi originali, sigillati, in ambiente fresco ed asciutto a temperature comprese fra i 15 e 30°C. Temperature inferiori possono portare a sensibili aumenti di viscosità (reversibili) e ad opalescenze, che possono provocare problemi di travaso e manipolazione.

Se i contenitori non sono ben chiusi, il prodotto può assorbire umidità ed anidride carbonica dall'aria; ciò può provocare problemi di bolle in fase di indurimento.

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti ed in particolare evitare il contatto e l'inalazione di vapori e/o polveri. Durante il lavoro non mangiare, non bere e non fumare. Lavarsi sempre le mani prima degli intervalli e a fine lavoro. Assicurare una corretta igiene personale. Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

SPECIFICHE DI SISTEMA:

RESINA:	Viscosità a 25°C	MPa	10000 - 14000
	Equivalentente epossidico	g/equiv.	180 - 195
	Densità	g/cm ³	1.16
	Punto di infiammabilità	°C	> 150
INDURENTE:	Viscosità a 25°C	MPa	350 - 600

CARATTERISTICHE TECNICHE ED APPLICATIVE

PROVE EFFETTUATE DOPO CONDIZIONAMENTO DEI PROVINI DI 10 GG. A +25° C. E 60% U.R

DATI DI LAVORAZIONE	METODO	UN	KEP. 140 + EH 22
Rapporto di reticolazione (A+B)	parti peso	%	100 : 60
Peso specifico miscela (A+B)		Kg/Lt.	1,10 ± 0,05
Metodo di utilizzo	Per colata a cielo aperto o di intercapedine		
Temperatura minima di utilizzo		°C	+ 15
Pot life miscela (A+B)	per massa di 500 gr.*	Min.	~ 50 - 60'
Sformabilità / pedonabilità 6 mm. - 150 ml	25°C	h	24
Indurimento completo / Carrabile 6 mm. - 150 ml	25°C	gg.	7
Aspetto prodotto indurito			Massa dura, compatta
Colore (prodotto reticolato)	Gardner		Trasparente Gardner max 2
Durezza Shore D	(ASTM D 2240)	D/15	82 - 87
Carico a flessione	(UNI 7219)	MN/m ²	60 - 80
Modulo a flessione	(UNI 7219)	N/mm ²	2.500 - 3.000
Carico a compressione	(ASTM D 695)	MN/m ²	70 - 80
Carico a trazione	(ASTM D 638)	N/mm ²	47 - 54
Allungamento a rottura	(ASTM D 638)	%	1,9 - 2,2

(*) Per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

Nd Non determinato

Na Non applicabile

TA Temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:

1 mPas = 1 cPs

1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'impiego essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali dati. Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.