

DENOMINAZIONE	RETICOLAZIONE			CARATTERISTICHE FISICHE		CARATTERISTICHE TECNICHE			CAMPO APPLICAZIONE
	Cat. a peso (%)	Pot life (min.)	Indurimento totale (min.)	Colore A+B	Viscosita' A+B (CpS)	Allungam. a rottura (%)	Transizione vetrosa (°C)	Resistenza Trazione (N/mm <sup>2</sup> )	
<b>RESINPOL 386</b>	100:2	8 ± 2	18 ± 4	Trasparente ambrata	375 ± 25	2,2 ± 0,2	72 ± 4	60 ± 5	<b>ORTOFTALICA</b> - Il limitato ritiro lineare di polimerizzazione permette la realizzazione di manufatti ad alto spessore. Produzione di carrozzerie, sanitari, parti di macchine industriali etc... Viste le caratteristiche reologiche, è principalmente utilizzata per la produzione per colata di articoli ornamentali o tecnici, sanitari, per lo stampaggio sotto pressa a bassa o media temperatura e per la produzione di marmo sintetico e marmo agglomerati.
<b>RESINPOL 228</b>	100 :1	18 ± 3	55 ± 5	Trasparente cristallina	1800± 300	3 ± 0,3			<b>ORTOFTALICA</b> - Trasparente, elevata fluidita'. Realizzazione di piccoli pezzi per colata anche con inclusione di oggetti, bottoni etc...Realizzazione di colate e inglobamenti dove è richiesta una adeguata trasparenza e resistenza all'ingiallimento. Realizzazione di oggettistica, bottoni, gioielli trasparenti. Colata in ambiente o in vuoto. Indurimento a TA.