

GENERALITÀ: Gomma poliuretana bicomponente liquida da colata per stampi e manufatti in gomma, vulcanizzabile a temperatura ambiente, **esente da sostanze tossiche** (mercurio e monomero TDI <0.1%). La gomma, una volta indurita per processo di catalisi, previa miscelazione con l'apposito catalizzatore, forma masse elastiche e tenaci, esenti da bolle ed imperfezioni, caratterizzate da resistenza meccanica assai elevata, facile sformabilità, ottima stabilità all'idrolisi e ritiro praticamente nullo. I sistemi a bassa/media durezza (NT 25-30) si prestano ottimamente alla realizzazione di manufatti complessi ed in presenza di sotto squadra, mentre quelli a durezza medio/alta (NT 40 e NT 50) sono più adatti alla produzione di manufatti e stampi di grandi dimensioni (es.: balaustre, prefabbricati cementizi, fontane)

CAMPO

D'IMPIEGO: Dalla polimerizzazione del POLIMOLD NT si ottengono degli stampi elastomerici che trovano impiego nella fabbricazione in serie di manufatti in cemento, ceramiche sia artistiche che industriali (es. Idrosanitari) e gesso anche di notevoli dimensioni. Produzione di articoli tecnici, realizzabili con la tecnica della colata a temperatura ambiente, di qualsiasi forma e dimensione, molto resistenti ed elastici, dove sia necessaria l'assoluta fedeltà nella riproduzione di dettagli anche estremamente complessi. Le gomme POLIMOLD della serie NT non posseggono proprietà auto-distaccanti, è pertanto necessario trattare i modelli e gli stampi stessi con appositi agenti di distacco (es. oli di silicone in emulsione o in solventi, cere, alcool polivinilico. Chiedere delucidazioni tecniche al Produttore).

CONFEZIONI: Parte A: Kg. 5-10-20 + Parte B (% variabile) in Secchielli plastica

STOCCAGGIO: Entrambi i componenti (A e B) si conservano 8 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente asciutti, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

N.B.: Il componente B contiene un prepolimero isocianico che reagisce con l'acqua e l'umidità dell'aria. Nel caso di utilizzo parziale si consiglia, una volta aperto il contenitore, di esaurire il contenuto entro 30 giorni oppure eliminare l'aria residua all'interno del contenitore per aspirazione o riempire lo spazio vuoto rimasto con uno strato di azoto secco. I componenti vanno riomogenizzati prima dell'uso.

CARATTERISTICHE TECNICHE (a +25° C. e 60% U.R.)

POLIMOLD	UM	NT 25	NT 30	NT 40	NT 50
Rapporto di miscela A+B	in peso	100:100	100:60	100:76	100:100
Pot-Life miscela A+B	min	40 ±5	25 ±5	25 ±5	20 ±5
Viscosità miscela A+B	cPs	4300	4700 ±500	4700 ±500	3300 ±500
Peso specifico miscela A+B	Kg/lit	1,02±0,03	1,075 ±0,03	1,075 ±0,03	1,08 ±0,03
Tempo di sformabilità	h	48	48	48	48
Indurimento completo	h	120	120	120	120

CARATTERISTICHE TIPICHE ELASTOMERO POLIMERIZZATO

Proprietà determinate su provini induriti: 7gg TA

POLIMOLD	UM	NT 25	NT 30	NT 40	NT 50
Durezza	Shore A	25 ±2	30 ±2	40 ±2	50 ±2
Ritiro lineare dopo 30 gg	% ISO 4823	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Allungamento a rottura	%	1000±100	1000 ±100	1500 ±100	1100 ±100
Modulo Elastico	MPa	0,8 ± 0.1	0,8 ± 0.1	1 ±0.1	1.5 ±0.1
Resistenza alla trazione	MPa DIN 53504-SA3	1.8 ±0.4	2 ±0.4	3 ±0.4	3 ±0.4
Resistenza alla lacerazione	N/mm DIN 53515	8	9	17	18

NOTE: Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature > a +35°C. La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente e dall'U.R. Per quanto concerne l'utilizzo del prodotto e la preparazione dei modelli, si faccia riferimento alla scheda specifica MODALITÀ D'IMPIEGO.

AVVERTENZE: Proteggere pelle ed occhi dai due componenti.

PULIZIA: Per la pulizia degli utensili si consiglia Diluente PK-PU. Non è sufficiente il semplice risciacquo, pulire gli utensili impiegati in modo accurato.

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'ir essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla d stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.