

**GENERALITÀ:**

Gomma base poliuretano liquido bicomponente colabile per stampi e manufatti in gomma ad alta durezza (70 Shore A). Elastomero caratterizzato da bassa viscosità e ritiro lineare trascurabile, elevate prestazioni meccaniche, all'abrasione, all'usura e all'impatto. Ottime resistenze chimiche. Non autodistaccante.

**APPLICAZIONI:**

Produzione di articoli tecnici e prototipi in gomma rigida flessibile resistenti all'impatto e all'abrasione, realizzabili per colata o a iniezione su stampo a temperatura ambiente. Produzione stampi e matrici elastomeriche per gesso, [Ecoresin](#), cemento prefabbricato. Produzione barre per staggiatura, rulli e nastri trasportatori, inserti in gomma dura elastica.

**METODO DI UTILIZZO:**

Ri- omogenizzare i singoli componenti prima dell'uso. Pesare accuratamente nelle giuste proporzioni i componenti e miscelarli meccanicamente o manualmente evitando di inglobare aria. Colare su modelli/stampi ben asciutti e isolati dall'umidità. Indurimento a temperatura ambiente. Per accelerare l'indurimento somministrare calore a temperature moderate. Per la preparazione delle superfici (stampo o modello) richiedere isolanti e distaccanti specifici.

**STOCCAGGIO E PRECAUZIONI:**

6 mesi nel proprio contenitore ben sigillato. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Stoccare preferibilmente in ambienti freschi ed asciutti. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70 / 80°C evitando surriscaldamenti locali.

**CARATTERISTICHE TECNICHE (a +25° C. e 60% U.R.)****POLIMOLD C 70 – Parte A**

Colore resina			Beige
Densità a 25°C	(ASTM D 1475)	g/ml	1.19 - 1.25
Viscosità a 25°C		mPas	40-80

**POLIMOLD C 70 - Parte B**

Colore indurente			Ambrato
Densità a 25°C	(ASTM D 1475)	g/ml	1,03 - 1,07
Viscosità a 25°C		mPas	5500-8500

**Dati di lavorazione**

Rapporto in peso A+B	per 30 gr parte A	g	100 gr parte B
Viscosità miscela a 25°C		mPas	4000 - 5500
Temperatura d'applicazione		°C	15 - 35
Tempo di utilizzo		min	25 - 35
Tempo di sformatura		h	24
Indurimento completo		giorni	7

**CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA POLIMERIZZATO**

Proprietà determinate su provini induriti: 7gg TA

Colore			Beige
Densità a 25°C	ASTM D 792	g/ml	1.07-1.12
Durezza Shore a 25°C	ASTM D 2240	A/15	89 - 91
Resistenza a trazione 7gg TA	ASTM D 638	MPa	7 - 8
Deformazione a Rottura	ASTM D 638	%	450-600
Modulo Elastico	ASTM D 638	MPa	2 ±0.1
Ritiro lineare	ISO 4823	%	< 0,2
Resistenza alla lacerazione	ASTM D624 s. B	MPa	50 - 55

**POST-INDURIMENTO:** Non necessario

N.B.: I dati di cui sopra sono il risultato di prove effettuate nei ns. laboratori. Data la molteplicità delle condizioni d'irr essi vanno adattati alle condizioni di effettivo utilizzo. Pertanto nessuna ns. responsabilità può essere originata da tali Per notizie più specifiche si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla d stampa. La Società si riserva il diritto di variarli senza preavviso.